

Отзыв

на автореферат диссертации И.В. Ягудина
«Исследование закономерностей контактного трения в очаге деформации при
холодной прокатке стальных полос для повышения
эффективности работы широкополосных станов»,
представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук
по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением».

Актуальность темы диссертации И.В. Ягудина убедительно раскрыта в разделе автореферата «Общая характеристика работы» и не требует дополнительных комментариев.

Анализ содержания автореферата даёт основание для вывода, что в диссертации содержатся существенно новые научные результаты, вносящие определённый вклад в развитие теории холодной прокатки.

Наиболее важным из них – установленное автором существенное влияние условного предела текучести полосы на коэффициент трения в очаге деформации. Сущность этого влияния состоит в том, что из-за роста предела текучести по мере обжатия полосы коэффициент трения заметно уменьшается. Эту закономерность диссертант установил впервые, доказав её достоверность методами математической статистики и сопоставлением расчётных и фактических энергосиловых параметров действующего стана.

В результате были скорректированы известные из предшествующих работ представления о влиянии на коэффициент трения таких технологических параметров, как скорость прокатки и относительное обжатие.

Отмеченные новые результаты имеют не только теоретическое, но и практическое значение, т.к. их использование уменьшило погрешности расчётов энергосиловых параметров станов и дало возможность уменьшать затраты энергии при холодной прокатке.

По содержанию автореферата имеется частное замечание: содержание эмульсола в эмульсии на стане не остаётся постоянным; неясно, как учитывает этот факт полученная диссертантом эмпирическая формула для коэффициента трения.

Общее заключение.

Считаю, что работа И.В. Ягудина по всем критериям (актуальность, новизна, достоверность, практическая значимость) соответствует требованиям ВАК РФ к кандидатским диссертациям, а её автор заслуживает

присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности
05.16.05 Обработка металлов давлением.

Профессор кафедры проектирования
и эксплуатации металлургических
машин и оборудования ФГБОУ ВПО
«МГТУ им. Г.И. Носова»,
доктор технических наук

45500 г. Магнитогорск,
Пр. Ленина, 38
E-mail: antsupov.vp@gmail.com
т.+7(3519)298507



В.П. Анцупов

